

SHIROTA

地盤改良・鋼管杭打兼用機

S-10型

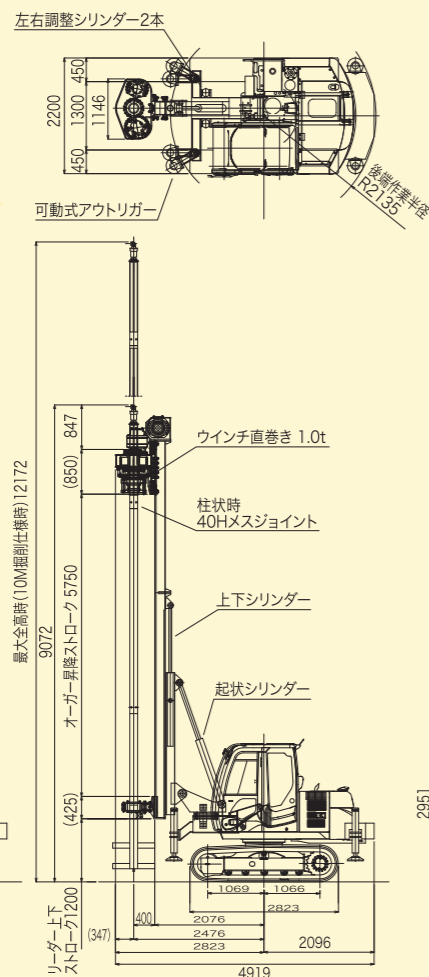


▲ 輸送時はコンパクトに



▲ 上部が見やすいポリカーボネートの天窓

■ 寸法図



鋼管杭施工時

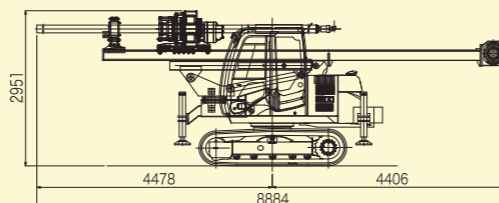
地盤改良施工時

輸送時姿勢

■ 主な仕様

型式	S-10型	
	トルク	回転数
オーガー	1速	74.4kN・m ※ 8.2min ⁻¹
	2速	46.2kN・m ※ 13.3min ⁻¹
	3速	17.9kN・m ※ 34.4min ⁻¹
	4速	8.9kN・m ※ 70.0min ⁻¹
昇降装置	昇降力	109.7kN
	昇降スピード(最大)	※ 10.9m/min
ウインチ(オーガー取付)	最大吊上げ荷重	800kg
	ワイヤーロープ	φ8mm
リーダー スライド	圧入力	88.2kN
	引抜力	137.2kN
	スライドストローク	1200mm
全長×全幅×全高(輸送時)	7689×2200×2951mm	
最大掘削深度	10M(延長ロッド装備時)	
定格出力	40.5kW/2000min ⁻¹	
輸送時質量	12,700kgf	

※ の値は負荷により変化します



クラス最大の
トルク
〈74.4kN〉
と
高回転数
〈70min⁻¹〉
を誇る!!

- クラス最大のトルク(74.4kN)と回転数(70min⁻¹)
- 掘削長最大10mまで対応
- 従来機種にはない高い圧入力(88.2kN)・引抜力(137.2kN)



株式会社 シロタ

■ 製造元

小型・軽量・低空頭・パワフルマシン製造販売

SHIROTA 株式会社 シロタ

■ 本社・工場
〒571-0008 大阪府門真市東江端町8番43号
TEL.072-884-1212(代表) FAX.072-885-7580



● 特長

- クラス最大のトルク(74.4kN)と高回転数(70min⁻¹)を誇ります。
- 掘削長最大10mまで対応致します。
- 従来機種にくらべて走行力が20%UPしました。
- 従来機種にはない高い圧入力(88.2kN)と引抜き力(137.2kN)があります。
- 可動式アウトリガーのためコーナー打設が容易に行えます。
- 地盤改良、鋼管杭打の他、高トルク・高回転数のため先行掘削等、幅広い施工が可能です。

■ 好評の中空減速機

ロッドを任意の位置でチャックできるので、昇降ストロークに関係なく長尺のロッドがセットできます。しかもクラス最大級の高トルクで、作業効率が大幅に向上します。



■ 垂直精度が出しやすい

リーダーが前後、左右傾斜(左右3度)できるので垂直を出しやすく、杭芯精度が向上します。

■ 前側2本可動式の4点アウトリガー

前側2本は可動式アウトリガーのため、コーナー打設の時に有効です。



■ 特定特殊自動車排出ガス基準適合車

環境省・国土交通省・経済産業省の定めた基準をクリア。



■ 鋼管杭打ちも可能

油圧ウインチにより鋼管のセットが簡単に行えます。最大φ318.5mmの鋼管杭打ちが可能です。

標準装備の施工管理装置で高い品質管理が可能

最新型のタッチパネル採用により、傾斜(前後左右)、改良深度、フィード速度、圧入力、回転トルク、瞬時流量、積算流量、回転数、積算回転数など、リアルタイムに施工時のデータをディスプレイに表示し、より確実で高品質の施工管理ができます。施工時のデータは、プリンターでリアルタイムに印刷ができ、CFカード/SDカードに記録。また、記録データはパソコンを使って、専用のソフトで簡単にグラフ化、作表などの処理が行えます。



● CFカード/SDカードライタードライブ

12年 12月12日 12時12分

ソイル工法設定

羽根枚数: 12345

コラム径: φ12345

配合: 12345 kg

比重: 12.34

水-固材料比: 12345 %

空隙: 12.34

設定深度: 123.4 m

区間流量: 1234 L/m

区間羽根回転: 1234 rev/m

12年 12月12日 12時12分

鋼管打設工法設定

設定深度: 123.4 m

鋼管径: φ123.4

鋼管板厚: 123.4 mm

材料: 1->S1K400 2->S1K490

ねじり強度: 123.4 kN・m

12年 12月12日 12時12分

ソイル工法操作画面

設定深度: 123.4 m

経過時間: 123分12秒

区間流量: 1234 L/m

積算回転数: 1234 rev

瞬時流量: 123.4 rev/m

圧入力: 12.34 kN

回転数: 12.34 rev/min

12年 12月12日 12時12分

鋼管圧入操作画面

設定深度: 123.4 m

経過時間: 123分12秒

区間流量: 1234 L/m

積算回転数: 1234 rev

瞬時流量: 123.4 rev/m

圧入力: 12.34 kN

回転数: 12.34 rev/min

● パソコン画面サンプル

杭深(m)	外軸トルク(kN・m)	内軸トルク(kN・m)	圧入力(kN)	回転数(rev)	積算流量(L)
0	0	0	0	0	0
100	1.96	3.92	7.84	15.68	31.36
200	2.00	4.00	8.12	16.24	32.48
300	2.37	4.74	9.48	18.96	37.92
400	2.20	4.40	8.80	17.60	35.20
500	2.78	5.56	11.12	22.24	44.48
600	2.81	5.62	11.24	22.48	44.96
700	2.88	5.76	11.52	23.04	46.08
800	2.93	5.86	11.72	23.44	46.88
900	3.11	6.22	12.44	24.88	49.76
1000	3.18	6.36	12.84	25.68	51.36
1100	3.19	6.38	12.76	25.52	51.04
1200	4.19	8.38	16.76	33.52	67.04
1300	3.75	7.50	15.00	30.00	60.00
1400	3.40	6.80	13.60	27.20	54.40
1500	3.48	6.96	13.92	27.84	55.68
1600	3.8	7.60	15.20	30.40	60.80
1700	3.85	7.70	15.40	30.80	61.60
1800	3.88	7.76	15.52	31.04	62.08
1900	3.96	7.92	15.84	31.68	63.36
2000	3.98	7.96	15.92	31.84	63.68
2100	4.11	8.22	16.44	32.88	65.76
2200	3.9	7.80	15.60	31.20	62.40
2300	3.95	7.90	15.80	31.60	63.20
2400	3.94	7.88	15.76	31.52	63.04
2500	3.93	7.86	15.72	31.44	62.88
2600	3.93	7.86	15.72	31.44	62.88

● 印刷サンプル